

11.03.2026 r.  
24/TP3/2026  
ORLEN S.A.

## ZAKRES PRAC

A

MR: M(R)2E

Załącznik do poz. Nr  harmonogramu remontu

<b>Kompleks</b>	Kwasu Tereftalowego
<b>Zakład</b>	Zakład PTA we Włocławku
<b>Instalacja</b>	OSBL
<b>Lokalizacja (Działka)</b>	D

<b>Nr technologiczny obiektu</b>	WT-6983/A/C/D – wagi kolejowe
<b>Nazwa obiektu</b>	Sekcja załadunku kolejowych środków transportu

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Zlecenia Skróconego
996	26U996AA.PEL06	2291785

**Wymagany termin realizacji prac dla wag WT-6983/D.....4.....07.07.2024-10.07.2026 r.**  
(ilość dni kalendarzowych) (od) (do)

**Wymagany termin realizacji prac dla wag WT-6983/A/C.....4.....01.12.2026-04.12.2026 r.**  
(ilość dni kalendarzowych) (od) (do)

Realizacja prac planowana jest na: .....I.....zmianę (y)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	<p>Nr fabryczny: 08.30.25819 (107235)</p> <p>Nr fabryczny: 08.30.25819b (094976)</p> <p>Nr fabryczny: 08.30.25819c (094977)</p> <p>Nr rejestracyjny: Nr inwentarzowy:</p> <p>Nr archiwalny dok. technicznej:</p> <p>Inne dane:</p> <p>Nr technologiczny: WT-6983/A</p> <p>Nr technologiczny: WT-6983/C</p> <p>Nr technologiczny: WT-6983/D</p>
II	<p><b>Zakres prac do realizacji</b> (wyszczególnienie zasadniczych czynności):</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Legalizacja i sprawdzenie 2 systemów wag kolejowych (platformowych) WT-6983A, WT-6983C, WT-6983/D.</li><li>- Przygotowanie systemów wagowych (oczyszczenie, sprawdzenie plomb, okablowania)</li><li>- Sprawdzenie stanu części mechanicznej wag / konserwacja.</li><li>- Sprawdzenie poprawności funkcjonowania systemu ważącego.</li><li>- Diagnostyka sterowników wagowych (detekcja błędów/ usunięcie usterek/ sprawdzenie oprogramowania).</li><li>- Sprawdzenie charakterystyki metrologicznej wag za pomocą wzorów masy.</li></ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Korekcja punktów kalibracyjnych wzorcami masy.</li> <li>- Wynajem i transport wzorców masy.</li> <li>- Zgłoszenie wag do legalizacji Urzędzie Miar i uwzględnienie opłat.</li> <li>- Zaplombowanie skrzynek przyłączeniowych.</li> <li>- Świadectwo legalizacji.</li> <li>- Udział/nadzór nad legalizacją.</li> <li>- Wymagane zabezpieczenie 2 szt rezerwowych czujników tensometrycznych.</li> </ul>																
<b>III</b>	<b>Zakres prac (nie limituje/ limituje*) odbiór instalacji</b>																
<b>IV</b>	<p><b>Potrzebne materiały i części zamienne:</b></p> <table border="1"> <tr> <th>Materiał</th><th>Zabezpiecza</th><th>Wymagane dokumenty odbiorowe</th></tr> <tr> <td>Materiały eksploatacyjne: czujniki tensometryczne – 2 szt.</td><td>Wykonawca</td><td>Protokół odbiorczy prac</td></tr> <tr> <td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	Materiały eksploatacyjne: czujniki tensometryczne – 2 szt.	Wykonawca	Protokół odbiorczy prac										
Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe															
Materiały eksploatacyjne: czujniki tensometryczne – 2 szt.	Wykonawca	Protokół odbiorczy prac															
<b>V</b>	<p><b>Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę):</b></p> <p>Ciężary wzorcowe do obciążenia wagi (w tym kolejowe) .</p>																
<b>VI</b>	<p><b>Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:</b></p> <table border="1"> <tr> <th>Imię i nazwisko</th><th>Telefon</th><th>Mail</th></tr> <tr> <td><b>Marcin Grzybowski</b></td><td><b>605-186-102</b></td><td><b>marcin.grzybowski2@orlen.pl</b></td></tr> <tr> <td><b>Przemysław Walczak</b></td><td><b>24/256-53-11</b></td><td><b>przemyslaw.walczak@orlen.pl</b></td></tr> </table> <p><b>Warunki techniczne realizacji prac:</b></p> <p>- prace realizować zgodnie z procedurami ORLEN S.A.</p>	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	<b>Marcin Grzybowski</b>	<b>605-186-102</b>	<b>marcin.grzybowski2@orlen.pl</b>	<b>Przemysław Walczak</b>	<b>24/256-53-11</b>	<b>przemyslaw.walczak@orlen.pl</b>							
Imię i nazwisko	Telefon	Mail															
<b>Marcin Grzybowski</b>	<b>605-186-102</b>	<b>marcin.grzybowski2@orlen.pl</b>															
<b>Przemysław Walczak</b>	<b>24/256-53-11</b>	<b>przemyslaw.walczak@orlen.pl</b>															
<b>VII</b>	<p><b>Warunki techniczne odbioru prac:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zgodność techniczna z zakresem/projektem,</li> <li>- Materiały zgodne z wymaganiami dokumentacji.</li> </ul> <p><b>Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- świadectwo legalizacji wagi,</li> <li>- protokół sprawdzenia wagi,</li> <li>- deklaracja zgodności.</li> </ul> <p>Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:</p> <table border="1"> <tr> <th>Imię i nazwisko</th><th>Telefon</th><th>Mail</th></tr> <tr> <td><b>Marcin Grzybowski</b></td><td><b>605-186-102</b></td><td><b>marcin.grzybowski2@orlen.pl</b></td></tr> <tr> <td><b>Przemysław Walczak</b></td><td><b>24/256-53-11</b></td><td><b>przemyslaw.walczak@orlen.pl</b></td></tr> </table>	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	<b>Marcin Grzybowski</b>	<b>605-186-102</b>	<b>marcin.grzybowski2@orlen.pl</b>	<b>Przemysław Walczak</b>	<b>24/256-53-11</b>	<b>przemyslaw.walczak@orlen.pl</b>							
Imię i nazwisko	Telefon	Mail															
<b>Marcin Grzybowski</b>	<b>605-186-102</b>	<b>marcin.grzybowski2@orlen.pl</b>															
<b>Przemysław Walczak</b>	<b>24/256-53-11</b>	<b>przemyslaw.walczak@orlen.pl</b>															
<b>VIII</b>	<p>Do niniejszego zakresu załączono:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Załącznik nr 1 – Specyfikacja układu wagowego.</li> <li>2. Załącznik nr 2 – Specyfikacja czujników tensometrycznych.</li> <li>3. Harmonogram prac.</li> </ol> <p><b>Szczegółowa dokumentacja: do wglądu u automatyka obszaru.</b></p>																
<b>IX</b>	<table border="1"> <tr> <th colspan="4">Informacja o odpadach poremontowych</th></tr> <tr> <th>Kod</th><th>Nazwa odpadu</th><th>Ilość (ton lub m³)</th><th>Wytwórca Odpadu</th></tr> <tr> <td>n.d.</td><td>n.d.</td><td>n.d.</td><td>n.d.</td></tr> <tr> <td>n.d.</td><td>n.d.</td><td>n.d.</td><td>n.d.</td></tr> </table>	Informacja o odpadach poremontowych				Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
Informacja o odpadach poremontowych																	
Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu														
n.d.	n.d.	n.d.	n.d.														
n.d.	n.d.	n.d.	n.d.														

Opracowujący  
Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymania Ruchu  
Kompleksu Kwasu Tereftalowego  
**Marcin Grzybowski**

Kierownik  
Wydział Specjalny  
Zakład PTA  
**Marek Nowakowski**

Zatwierdzający  
**Grzegorz Olejnik**  
Kierownik  
Zespół Inżynierów Kompleksu Kwasu Tereftalowego  
Branża Automatyczna i Elektryczna